

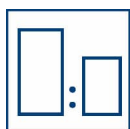
LV 355 Primer UHS Premium

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

2K, Ultra High Solid, non-sanding grund för tunga fordon och industriutrustning.

LV 355 Primer UHS Premium är en vidareutveckling av den trendsättande LV 251 Primer UHS och är designad för kunder som kräver maximal korrosionsbeständighet. Målet för lackering är nybyggda kommersiella fordon och släpvagnar med högtrycks/luftassisterad högtrycksapplikation.



3 LV 355 Primer UHS Premium
1 LV 255 Topcoat Hardener Standard/Medium



9



Air assisted airless:	Munstycke: 0.011"-0.013"	Materialtryck: 80 – 120 bar (material) 2 – 3 bar (air assistance)
-----------------------	-----------------------------	---



1 x 1 skikt



Övermålningsbar efter:
45 minuter vid 20°C



Övermålningsbar med:
Autocoat BT LV 255 / 351 / 352 Topcoat



Använd lämplig skyddsutrustning
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

LV 355 Primer UHS Premium

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning:

2K, Ultra High Solid, non-sanding grund för tunga fordon och industriutrustning.
LV 355 Primer UHS Premium är en vidareutveckling av den trendsättande LV 251 Primer UHS och är designad för kunder som kräver maximal korrosionsbeständighet. Målet för lackering är nybyggda kommersiella fordon och släpvagnar med högtrycks/luftassisterad högtrycksapplikation.

Produkter och tillbehör:

LV 355 Primer UHS Premium Off White 825	3555-001
LV 355 Primer UHS Premium Light Grey 826	3555-001
LV 355 Primer UHS Premium Dark Grey 827	3555-001
LV 355 Primer UHS Premium Beige 828	3555-001
LV 251 Primer UHS Hardener	2515-003
LV 255 Topcoat Hardener Standard	2559-104
LV 255 Topcoat Hardener Medium	2559-114
LV 352 Hardener	3529-104
BT 801 Multi Use Hardener	8099-114
LV 355 UHS Reducer Fast	3555-203
LV 355 UHS Reducer Medium	3555-204

Kemisk basråvara:

LV 355 Primer UHS Premium	Kombination av polyester / akrylat
LV 251 Primer UHS Hardener	Poly-isocyanat harts
LV 255 Topcoat Hardener Standard	Poly-isocyanat harts
LV 255 Topcoat Hardener Medium	Poly-isocyanat harts
LV 352 Hardener	Poly-isocyanat harts
BT 801 Multi Use Hardener	Poly-isocyanat harts

Lämpliga underlag:

- Stål
- Blästrad stål
- Rostfritt stål
- Fosfaterat stål
- Aluminium
- Sikkens Polyester bodyfillers och Polysurfacers
- Kit / sealer (SIKA 221 & 3M8)
- Interzinc 52
- Interzinc 52E
- Autocoat BT LV 452 PreZnPrim
- Primer GV60

LV 355 Primer UHS Premium

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Förbehandling av underlaget:

- Stål: Blästring till Sa 2.5 enligt ISO12944-4 eller rengör med BT 800 Degreaser eller LV 350 Antistatic Silicon Remover och slipa med P80.
- Rostfritt stål: Rengör med BT 800 Degreaser eller LV 350 Antistatic Silicon Remover och slipa med P80.
- Aluminium: Rengör med BT 800 Degreaser eller LV 350 Antistatic Silicon Remover och torr slipa med P120 eller P180.

Blandningsförhållande (volym):

2K installation

3 volymdelar av LV 355 Primer UHS Premium

1 volymdel av LV 255 Topcoat Hardener Standard / Medium eller LV 251 Primer UHS Hardener

Air assisted airless

100 volymdelar av LV 355 Primer UHS Premium

25 volymdelar av LV 352 Hardener / 801 Multi Use Hardener

10 volymdelar av LV 355 UHS Reducer Medium

100 volymdelar av LV 355 Primer UHS Premium

25 volymdelar av LV 352 Hardener / 801 Multi Use Hardener

6.6 volymdelar av LV 355 UHS Reducer Fast

OBS 1: förtunningen behövs för att uppnå applikationsegenskaper och systemprestanda

OBS 2: blandningen av LV 355 Primer UHS och LV 355 Primer UHS Reducer har en hållbarhet på 1 vecka vid 20°C

Sprutviskositet:

Thixotropic

Brukstid:

BT 801 / LV 352 Hardener: 45 minuter vid 20°C.

LV 251 Primer UHS Hardener: 2 timmar vid 20°C.

LV 255 Topcoat Hardener Standard: 2 timmar vid 20°C.

LV 255 Topcoat Hardener Medium: 46-60 min. vid 20°C.

LV 355 Primer UHS Premium

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Sprutmunstycke och spruttryck:

Sprututrustning:	Air Assisted Airless	Airless
Färgmunstycke:	0.011" -0.013"	0.013" -0.015"
Arbetsstryck:	80 – 120 bar	60 – 170 bar
Air assistance:	2-3 bar	-

För detaljerad information kontrollera sprutpistolleverantörens specifikation

Bearbetning:

Spruta ett fullt skikt

Skiktbyggnad:

80 – 100 µm

Teoretisk sträckförmåga:

Sprutfärdig blandning, vid 1 µm torr filmtjocklek

m²/liter

± 615

OBS! Den faktiska sträckförmågan beror t.ex. på objektets utseende, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod samt arbetsmiljön.

Rengöring av utrustning:

Använd Sikkens Solvent eller en nitrocellulosaförtunning.

Torktider:

Övermålningsbar efter 45 minuter vid 20°C

Övermålningsbar med:

- Polykit IV (LV 355 UHS bör torkas först i 30 minuter vid 60°C eller 18 timmar vid 20°C)
- Autocoat BT LV 355 Primer UHS Premium
- Autocoat BT 200 Classic MM/RM
- Autocoat BT LV 255 Topcoat MM/RM
- Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM
- Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
- Autocoat BT WB 550 Topcoat MM/RM
- Autocoat WB551 / Autocoat BT LV Clear 853
- Autobase Plus (med härdare) / Autocoat BT LV Clear 853
- Autocoat LV850 Sealer

Den maximala övermålningstiden är 72 timmar vid 20°C. Efter 72 timmar krävs slipning med P240.

LV 355 Primer UHS Premium

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

VOC

2004/42/IIb(c)(540)370

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.C) sprutfärdig blandning är max 540 g/liter.
VOC-halten för denna produkt i sprutfärdig blandning är 370 g/liter.

Torrhalten (vikt%) är 80% (sprutfärdig blandning).

Förpackning:

LV 355 Primer Premium:	10 liter i 20 liter hink, 150 liter i 200 liter fat
LV 255 Topcoat Hardener Standard:	5 liter, 1000 liter
LV 255 Topcoat Hardener Medium:	5 liter, 500 liter, 1000 liter
LV 251 Primer UHS Hardener	5 liter
BT LV 352 Hardener:	5 liter
BT 801 Multi Use Hardener	5 liter
LV 355 UHS Reducer Medium	5 liter
LV 355 UHS Reducer Fast	5 liter

Kulör:

Vit 825
Ljus Grå 826
Mörk Grå 827
Beige 828

Produkt förvaring:

Produktens lagringstid bestäms när produkten är förvarad oöppnad vid 20°C.
Undvik för stora fluktuationer i temperatur.

Minsta förvarings temperatur:	5°C
Maximal förvarings temperatur:	35°C

Lagringstid:

LV 355 Primer UHS Premium	6 månader
LV 255 Topcoat Hardener Standard	1 år
LV 255 Topcoat Hardener Medium	1 år
LV 251 Primer UHS Hardener	1 år
LV 352 Hardener	1 år
BT 801 Multi Use Hardener	1 år
LV 355 UHS Reducer Medium	9 månader
LV 355 UHS Reducer Fast	9 månader

LV 355 Primer UHS Premium

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Teknisk produktinformation:

Saltspray-korrosionsbeständighet (enligt ISO 9227): 1000 timmar: < 3mm

HÄLSO & SÄKERHETSUPPGIFTER angående Autocoat BT LV 355 Primer UHS Premium 3555-001

Endast för yrkesmässig användning. Se varuinformation (MSDS) och texten på burkens varningsetikett.

Användaren av denna produkt är tvungen att följa de nationella föreskrifter som finns för hälsa och säkerhet vid arbete och avfallshantering.

Akzo Nobel Car Refinishes AB

Adress: Mediavägen 1, 135 27 Tyresö

Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING MED LÄMPLIG HS&E UTRUSTNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.se