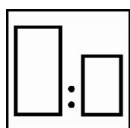


Autocoat BT LV 151 DTM

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

2K VOC-kompatibel direkt till metall topplack för kommersiella fordon och industriell utrustning. Produkten är konstruerad för flera komponenter och airless applikation. Målanvändningen för denna produkt är förädling och renovering av befintliga fordon och målningen av nybyggda nyttofordon och släpvagnar.



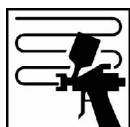
100 LV 151 DTM
20 LV 151 Hardener



48



Air Assisted Airmix:	Munstycke:	
	4.11 – 4.15 5.11 – 5.15	80 – 135 Bar material tryck 1.5 – 3.5 Bar atomiseringstryck
Tryckmatad	1.1 mm	4 – 4.5 Bar atomiseringstryck 300 – 350 ml färgflöde



1-2 x 1 skikt



Torktider:

4.5 timma vid 20°C	45 minuter vid 60°C
--------------------	---------------------



Använd lämplig skyddsutrustning
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

Autocoat BT LV 151 DTM

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning:

2K VOC-kompatibel direkt till metall topplack för kommersiella fordon och industriell utrustning. Produkten är konstruerad för flera komponenter och airless applikation. Målanvändningen för denna produkt är förädling och renovering av befintliga fordon och målningen av nybyggda nyttofordon och släpvagnar.

Produkt och tillbehör:

Autocoat BT toners:	8099-702
LV 151 Converter LG:	1507-001
LV 151 Converter MG:	1507-002
LV 151 DTM RM:	1507-003
LV 151 Hardener:	1507-104
LV 151 DTM Air Dry Additive:	1519-503

Kemisk basråvara:

LV 151 DTM	Akryl / polyesterhartser
LV 151 Hardener	Poly-isocyanat harts
LV 151 DTM Air Dry Additive	Akrylharts / reaktivt utspädningsmedel och katalysator

Lämpliga underlag:

- Stål (Blästrad)
- Stål (Slipad)
- Galvaniserad (varm doppad)
- Aluminium, utom klass 6061
- Rostfritt stål
- LV 251 Primer UHS
- LV 254 Primer AS

Anmärkningar:

-Före slipning, avfetta ordentligt med M600, Ultra Prep ytreningsmedel eller motsvarande.
(Andra kemiska rengöringsmedel och förbehandlingar måste godkännas i förväg av AkzoNobel)

Förbehandling av underlag:

- Stål: Blästring till Sa 2.5 enligt ISO12944-4 *eller*
Rengör med BT 800 Degreaser eller LV 350 Antistatic Silicon Remover och slipa med P120 (torrt).
- Galvaniserad: Rengör med BT 800 Degreaser eller LV 350 Antistatic Silicon Remover och slipa med P120 (torrt).
- "hård" aluminium: Rengör med OTO Quick Degreaser eller 800 Degreaser och torr slipa med P120 och P240.
- "mjuk" aluminium: Rengör med OTO Quick Degreaser eller 800 Degreaser och torr slipa med P240 och P320/P400.

Autocoat BT LV 151 DTM

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

- Rostfritt stål: Rengör med BT 800 Degreaser eller LV 350 Antistatic Silicon Remover och slipa med P120 (torrt).

Blandningsförhållande (volym):

Standard system

100 volymdelar av LV 151 DTM
20 volymdelar av LV 151 Hardener

Blandningssticka 48

Låg Temperatur system

100 volymdelar av LV 151 DTM + 2,5 - 5% LV 151 DTM Air Dry Additive
5 volymdelar av LV 151 DTM Air Dry Additive
20 volymdelar av LV 151 Hardener

Blandningssticka 48

Sprutviskositet:

Tixotropisk

Brukstid:

Standard system: 60 – 75 min vid 20°C.
Låg Temperatur system: 30 – 45 min vid 20°C.

Sprutmunstycke och spruttryck:

Sprutpistol:

HR Överliggande kopp:
Tryckmatad:

Munstycke:

1.8-1.9 mm
1.1 mm

Spruttryck:

1.7-2.2 bar
4-4.5 bar atomiseringstryck
0.8-1.0 bar materialtryck
färgförbrukning 300-350 cc/min
120-180 bar
80-135 bar materialtryck
1.5-3.5 bar atomiseringstryck

Airless:

0.013"

Air assisted airless:

4.11-4.15 / 5.11-5.15

* För mer detaljerad information, rådfråga tillverkaren av sprututrustningen

Autocoat BT LV 151 DTM

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Bearbetning:

Spruta 1 eller 2 enkla flytande skikt utan avluftning mellan skikten

Skiktbyggnad:

70 µm per skikt

Teoretisk sträckförmåga:

Sprutfärdig blandning, vid 1 µm torr filmtjocklek

m²/liter

± 500

OBS! Den faktiska sträckförmågan beror t.ex. på objektets utseende, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod samt arbetsmiljön.

Rengöring av utrustning:

Använd Sikkens Solvent eller en nitrocellulosaförtunning.

Torktider:

	20°C	40°C	60°C
Dammtorr	2.5 tim	75 min	30 min
Hanterbar	4.5 tim	90 min	45 min

Övermålningsbar med:

Autocoat BT LV 151 DTM
Autocoat BT LV 853 Clear

Minsta tid för övermålning 30 minuter vid 20°C

Maximal tid för övermålning 24 timmar vid 20°C

När dessa torktider överskrids är slipning ett måste.

VOC:

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.D) sprutfärdig blandning är max 420 g/liter. VOC-halten för denna produkt i sprutfärdig blandning är 420 g/liter.

Autocoat BT LV 151 DTM

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Förpackning:

Autocoat BT toner:	3,75L burk
LV 151 Convertor LG:	3,75L burk
LV 151 Convertor MG:	3,75 burk
BT LV 151 DTM RM:	10 liter i 10 liter burk
BT LV 151 Hardener:	5 liter in 5 liter burk
BT LV 151 DTM Air Dry Additive:	1 liter

Produkt förvaring:

Produktens lagringstid bestäms när produkten är förvarad oöppnad vid 20°C.
Undvik för stora fluktuationer i temperatur.

Minsta förvarings temperatur:	5°C
Maximal förvarings temperatur:	35°C

Lagringstid:

Autocoat BT Toners	3 år
LV 151 DTM Convertor	1 år
LV 151 DTM ready mixed	1 år
LV 151 Hardener	1 år
LV 151 Air Dry Additive	1 år

Autocoat BT LV 151 DTM

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

HÄLSO & SÄKERHETSUPPGIFTER angående Autocoat BT LV 151 DTM 1507-003

Endast för yrkesmässig användning. Se varuinformation (MSDS) och texten på burkens varningsetikett.

Användaren av denna produkt är tvungen att följa de nationella föreskrifter som finns för hälsa och säkerhet vid arbete och avfallshantering.

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Mediavägen 1, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING MED LÄMPLIG HS&E-UTRUSTNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.se