

Autobase Plus CV

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

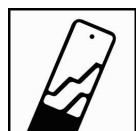
1K lösningsmedelsburen baslack för tunga fordon, utrustning och designlackering.
Produkten är endast anpassad för nymålning och lackering av släp.



100 Autobase Plus

5 LV 352 Hardener / 801 Multi Use Hardener / LV 255 Hardener Standard

50 Plus Reducer



44 / 50



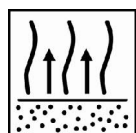
Färgmunstycke:
1.3-1.6 mm

Spruttryck:
1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag



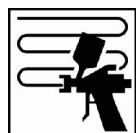
Bearbetning metallic kulörer:
Fullt skikt – mellanskikt –
dimsikt

Bearbetning solida kulörer:
2 x 1 skikt



Mellan skikten
3-5 minuter vid 20°C

Före klarlack appliceras
15 minuter vid 20°C



Klarlacks applicering
Se klarlacks T.D.S.



Använd lämplig skyddsutrustning
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

Autobase Plus CV

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

1K lösningsmedelsburen baslack för tunga fordon, utrustning och designlackering.
Produkten är endast anpassad för nymålning och lackering av släp.

Produkt och tillbehör:

Autobase Plus
Plus Reducers
P-Hardeners
Autocoat BT LV 352 Hardener / 801 Multi Use Hardener / LV 255 Hardener Standard

Basråvara:

Fysiska torkande bindemedel

Lämpliga underlag:

- Befintliga lackytor, med undantag för termoplastiska akryllacker.
- Alla Sikkens grundfärger, utom direkt applicering på washprimer.

OBS!

- BT Fillers: Applicera inte mer än två skikt BT Fillers vått-i-vått.
- BT Sealers: Applicera inte mer än ett enkelt blött skikt.
- Använd alltid härdare i Autobase Plus vid applicering vått-i-vått på LV 350 Primer EP.

Förbehandling:

Befintliga lackytor: Avfetta och slipa med P500 torrt (3M 255P Guld), eller våtslipa med P1000.

Fläckbättringar (spot-repair) på ytor av termoplast och andra originallack:

Vid fläckbättring, slipa med Scotch Brite Type S Ultra Fine på fläckbättringsytan och den yta som endast ska övermålas med klarlack. Använd Blend-Prep endast i kombination med Scotch Brite Type S Ultra Fine.
Vid fläckbättring, täck utsprutningsområdet med ett inledande skikt av Autobase Plus Blending Agent.
Spruta ett enda blött skikt av denna blandning. Efter en torktid av 5-10 minuter vid 20 ° C, måla med Autobase Plus.



Autobase Plus CV

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Mixmaskin:

Rör MM toners var 4 timme i 15 minuter

Rör efter blandning

Autobase Plus MM kulörer måste röras noggrant direkt efter blandning av recept

Blandningsförhållande (på volym):

100 volymdelar av Autobase Plus

5 volymdelar av BTLV 352 Hardener / 801 Multi Use Hardener / LV 255 Hardener standard

50 volymdelar av Plus Reducer Fast / Medium / Slow

eller

100 volymdelar av Autobase Plus + 10% av P Hardener

50 volymdelar av Plus Reducer Fast / Medium / Slow

OBS: Tillsätt härdare i baslacken. Blanda noggrant och blanda med förtunning enligt ovan.

Manuell färgblandning:

Om en kulör i Autobase Plus tas fram manuellt (utan recept) är det viktigt att tillsätta MM Q065 till den manuellt blandade kulören. Blanda 3 delar färg med 1 del MM Q065.

Använd blandningssticka # 9.

Sprutviskositet:

16-17 s DIN Cup 4 vid 20°C

Brukstid:

4 timmar, när man tillsätter härdare

Sprututrustning och arbetstryck:

Spruta :

Överliggande kopp HR

Underliggande kopp HR:

Tryckmatad:

Munstycke:

1.3-1.6 mm

1.6-1.8 mm

0.8-1.0 mm

Spruttryck:

1.7-2.2 bar at the air inlet

1.7-2.2 bar at the air inlet

1.0 bar

Autobase Plus CV

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING**Bearbetning:****Solida kulörer:**

Spruta 2-3 skikt till täckning. Låt avlufta 3-5 minuter vid 20°C mellan skikten, ytan ska vara helt matt. Låt avlufta 15 minuter vid 20°C före övermålning med klarlack.

Metallic-kulörer:

Spruta ett fullt skikt (eller två skikt beroende på kulörens täckförmåga). Låt avlufta 3-5 minuter vid 20°C mellan skikten, ytan ska vara helt matt.

Spruta sedan ett mellanskikt, och avlufta igen 3-5 minuter vid 20°C.

Vid behov, avsluta med ett dimskikt (för rätt metallic-effekt) genom att sänka spruttrycket till 1-1,5 bar vid sprutpistolens luftintag. Öka avståndet till ca 30 cm och tryck in avtryckaren helt.

Låt avlufta 15 minuter vid 20°C före övermålning med klarlack.

Fläckbättring:

Vid punktreparation, använd ett spruttryck på 1-1½ bar och spruta tunna skikt till full täckning uppnås. Låt avlufta mellan skikten till ytan blivit helt matt.

Duscha ut kulören med ungefär samma spruttryck. Vid behov, avsluta med ett dimskikt (för rätt metallic-effekt).

* Vid fläckbättring med kulörer med hög täckförmåga, kan MM070 (sprutfärdig) tillsättas till den blandade kulören. Detta ökar kulörens transparens och underlättar vid utduschning.

Låt avlufta 15 minuter vid 20°C före övermålning med klarlack.

Blending Agent:

Autobase Plus Blending Agent (Blending Additive) kan sprutas som ett förskikt före kulören, för att minimera eller helt ta bort "halo"-effekten.

Applicera ett enkelt flytande skikt av Autobase Plus Blending Agent över reparationsytan där utsprutningen skall ske – dock ej över grundfärgsfläcken. Låt avlufta 5-10 minuter vid 20°C, fortsatt sedan med sprutning av Autobase Plus.

Maskering av Autobase Plus vid 20°C:

Efter minst 30 minuter vid 20°C eller 20 minuter vid 50°C

Efter ovan nämnda torktider (+ avsvälning), kan Autobase Plus metallic-kulör maskeras och övermålas med en annan Autobase Plus metallic-kulör. Låt avlufta 20 minuter vid 20°C före applicering av klarlack.

Filmtjocklek:**Solida- och metallic kulörer**

Per skikt:

Vid rekommenderad applicering:

µm

7.5-10

15-20

Autobase Plus CV

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Teoretisk sträckförmåga:

Sprutfärdig blandning vid 1 µm torr filmtjocklek

m²/liter

±143

OBS: Den faktiska sträckförmågan beror på många faktorer dvs objektets utseende, ytans jämnhet, appliceringsmetod och miljön vid spruttillfället.

Rengöring av utrustning:

Använd Sikkens Solvent.

Slipning:

Tillåt Autobase Plus att avlufta tillräckligt, åtminstone 20 minuter vid 20 ° C.

Sedan slipa lätt det skadade området med P500 torrt.

Avlägsna noggrant sliprester innan du fortsätter applicera Autobase Plus.

Övermålnings tider:

Autobase Plus Solid: max 7 dagar

Autobase Plus Metallic och Pearl: max 7 dagar

(När det gäller designapplicering av Autobase Plus Solida kulörer, applicera inte mer än tre färger över varandra i följd).

Övermålningsbar med:

Autocoat BT 300 Clear

Autocoat BT 300 Clear ASG

Autocoat BT LV 853 Clear

VOC

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.D) sprutfärdig blandning är max 420 g/liter.

VOC-halten för denna produkt i sprutfärdig blandning är 780 g/liter.

Förpackning:

Autobase Plus 1 L och 3.75 L burkar

Autobase Plus CV

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING**Lagringstid:**

Autobase Plus CV MM och RM	4 år
Hardener P15	6 månader
Hardener P25/P35	1 år
LV 352 / BT 801 / LV 255 Hardener	1 år
Plus Reducers	4 år

Produktförvaring:

Produktens hållbarhet bestäms när produkten förvaras öppnad vid 20°C
Undvika extrema fluktuationer i temperatur.

Minimal förvarings temperatur: 5°C

Maximal förvarings temperatur: 35°C

HÄLSA & SÄKERHETSDATABLAD angående Autobase Plus och tillbehör:

För professionellt bruk. (Se säkerhetsdatabladet).
Se text på etiketten av denna produkt.

Användaren av denna produkt är tvungen att följa de nationella föreskrifter som finns för hälsa och säkerhet i arbetet och avfallshantering.

Akzo Nobel Car Refinishes AB**Adress: Mediavägen 1, 135 27 Tyresö****Tel: +46 (0)8 503 04 100****ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING MED LÄMPLIG HS&E-UTRUSTNING**

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.se