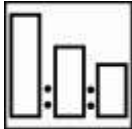


LV 350 Primer EP

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Sneldrogende, chromaatvrije, tweecomponenten epoxyprimer-surfacer voor het spuiten van diverse ondergronden.



4 LV 350 Primer EP
1 LV 350 Primer EP Hardener
0.5 LV 350 Primer EP Reducer

5 LV 350 Primer EP
2 LV 350 Primer EP Hardener Fast
1.5 LV 350 Primer EP Reducer



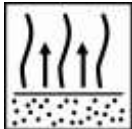
34 of 32



Bovenbeker HR	Spuitopening: 1.5-1.7 mm	Spuitdruk: 1.7 – 2.2 (inlaatdruk)
Airless	4.13-5.13	150-200 bar
Airmix	4.13-5.13	90-110 bar



1 - 2 x 1 laag



Tussen de lagen: 5-10 minuten bij 20°C	Voor het stoken: 5-10 minuten bij 20°C
---	---



45 min. bij 20°C	15 min. bij 60°C
------------------	------------------



Overspuitbaar met: Polyester Bodyfillers
Autocoat BT LV 350 Filler
Autocoat BT LV 2K Topcoats



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming
AkzoNobel Car Refinishes adviseert het gebruik van een verse luchtmasker

Lees de volledige TDS voor gedetailleerde productinformatie

LV 350 Primer EP

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving:

Sneldrogende, chromaatvrije, tweecomponenten epoxyprimer-surfacer voor het spuiten van diverse ondergronden.

Product en bijbehorende materialen:

Autocoat BT LV 350 Primer EP
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Fast
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer

Grondstofbasis:

Autocoat BT LV 350 Primer EP : epoxyhars
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener : polyamidehars
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer : oplosmiddelen

Geschikte substraten:

- Oude laklagen, met uitzondering van afwerkingen met een thermoplastisch gedrag
- (gefosfateerd) staal (zie opmerkingen)
- Roestvrij staal
- Zinctec (zie opmerkingen).
- Thermisch verzinkt (gegalvaniseerd) staal en Zincor.
- Aluminium (zie opmerkingen).
- Polyesterlaminaten en multiplex
- Interzinc 52E
- Sikkens polyester bodyfillers en Polysurfacer.

Opmerkingen:

1. Chemische reinigingsmiddelen en voorbehandelingen moeten vooraf worden goedgekeurd door AKZO Nobel
 2. Het is belangrijk dat het verzinkte staal vóór het schilderen wordt gedroogd bij 60°C om gasvorming te vermijden.
 3. Niet toepassen op aluminium klikprofielen of constructies met scherpe randen en/of popnagels
-

Ondergronden waarop toepasbaar en manier van voorbehandelen:

- **Oude laklagen (niet op thermoplastische laklagen):** ontvetten met Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover en droog schuren met P280
- **(Gefosfateerd) Staal:** chemische reinigingsmiddelen en voorbehandelingen moeten eerst zijn goedgekeurd zijn door AkzoNobel.
Ontvetten met LV 350 Antistatic Silicon Remover en doog schuren met P180 en indien noodzakelijk stralen naar Sa 2½-3.

LV 350 Primer EP

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

- **Roestvaststaal:** Ontvetten met LV 350 Antistatic Silicone Remover en droog schuren met P180 grit of opruwen met Scotch Brite type A (rood). Gebruik geen Autocoat BT LV 350 Primer op aluminium klikprofielen en op klink(pop)nagels
 - **Gegalvaniseerd, thermisch verzinkt staal en Zincor:** Ontvet met LV 350 Antistatic Silicone Remover en opruwen met Scotch Brite type A (rood). Het is belangrijk de zink-coated staal gedroogd is bij 60°C voor het spuiten om gasen te voorkomen
 - **Aluminium: "Hard"** aluminium: Reinigen met OTO Quick Degreaser of 800 Degreaser en droog schuren met P120 en P240. "**Zacht**" aluminium: Reinigen met OTO Quick Degreaser of 800 Degreaser en droog schuren met P240 en P360/P400.
 - **Polyester en plywood:** Ontvetten met LV 350 Antistatic Silicone Remover en droog schuren met P280 of opruwen met Scotch Brite type A (rood).
 - **Sikkens polyesterplamuren en Polysurfacers:** Ontvet met LV 350 Antistatic Silicon Remover en droog schuren met P180-P280.
-
- **Noot:** spuit LV 350 Primer EP niet over chemisch voorbehandelde ondergronden.

Aankleuren:

LV 350 Primer EP kan worden aangekleurd met 5% Autocoat BT LV 250, LV 351 of LV 352 Topcoat. Roer dit eerst goed door en voeg hierna verharder en verdunning toe.

Mengverhouding en productcombinatie:

Mengsel A (conventioneel):

- 4 volumedelen Autocoat BT LV 350 Primer EP
 - 1 volumedeel Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener
 - 0.5 volumedeel Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer
- Gebruik maatlat 34

Gebruik voor verbeterde doorharding bij lagere temperaturen de volgende mengverhouding:

Mengsel B:

- 5 volumedelen Autocoat BT LV 350 Primer EP
 - 2 volumedelen Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Fast
 - 1.5 volumedeel Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer
- Gebruik maatlat 32

Noot:

1. Bij airless en luchtondersteund airless applicatie kunnen bovengenoemde hardeners gebruikt worden **zonder** toevoeging van reducer.
 2. Voor gebruik van apparatuur die bestaat uit meerdere componenten; neem dan eerst contact op met de technische consulent van Sikkens
-

LV 350 Primer EP

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Spuitviscositeit bij 20°C.

Mengsel A: 25-30 seconden DIN Cup 4.

Mengsel B: 35-40 seconden DIN Cup 4

Potlife bij 20°C

Mengsel A: 8 uur

Mengsel B: 4 uur

Afstelling spuitapparaat

Spuitpistool:	Spuitopening:	Spuitdruk:
Bovenbeker :	1.4-1.6 mm	3-5 bar
Bovenbeker HR:	1.5-1.7 mm	1.7 – 2.2 bar (inlaatdruk)
Onderbeker HR:	1.8-2.2 mm	1.7 – 2.2 bar (inlaatdruk)
Airmix	4.13/ 5.13	90 - 110 bar ¹
Airless	4.13/ 5.13	150-200 bar ¹
Drukvat:	1.0-1.2 mm	3-5 bar vernevelingsdruk ± 1 bar materiaaldruk

¹Het is raadzaam om een apparaat te gebruiken met een pomp ratio van 30:1

Applicatie proces

Airlessverwerking

Spuit 1 kruislaag of 2 enkele lagen.

Verwerking met kwast of roller

Voeg geen verdunning toe

Spuitpistool

Breng 1-2 enkele lagen aan, waardoor een uitdamp tijd van 5 tot 10 minuten tussen de lagen mogelijk is.

Laagdikte:

60- 90 µm

Theoretisch uitspuitvermogen:

12-13 m² per liter stammateriaal en 6 - 7 m² per liter spuitklaar materiaal bij een laagdikte van 50 micrometer.

Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als: vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.

LV 350 Primer EP

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Reinigen apparatuur:

Gebruik hiervoor Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer 3505-204.

Overspuitbaar na:	10°C:	20°C:	40°C:	60°C:
Met bodyfillers (max. 60 µm):	2 uur	45 min	30 min	15 min
Met filler of topcoat/basecoat (90 µm):	1½ uur	45 min	30 min	15 min

Noot:

1. Indien LV 350 Primer EP langer dan 48 uur is gedroogd bij 20°C, dan moet voordat deze wordt overgespoten geschuurd worden met P360-P400.
2. LV 350 Primer EP met LV 350 Primer Hardener EP is met **zichzelf** overspuitbaar zonder tussen schuren binnen 3 maanden.
3. LV 350 Primer EP met LV 350 Primer Hardener EP Fast is met **zichzelf** overspuitbaar zonder tussen schuren binnen 1 maand.
4. Breng voor optimale roestwering en hechting minimale 40-50 µm aan.

Aanbevolen schuurgrofte(s) (indien nodig) voor het overspuiten met topcoat:

Droog schuren met: P280-P360

Overspuitbaar met:

- Polyesterplamuren
- Alle Autocoat BT (LV) Topcoats
- Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Gray/Varicolor
- Autocoat BT WB 551 Basecoat RM
- Autobase Plus CV (apliceer slechts 1 laag LV 350 Primer EP)

Let op! Indien moet worden afgewerkt met basecoat dient de primer geforceerd te worden gedroogd gedurende 45 minuten bij 60°C. Voeg aan Autobase Plus 5-10% verharder toe alvorens hieraan de verdunning toe te voegen.

Vluchtige Organische Stoffen

De EU – grenswaarde voor dit product (product categorie: IIB.A) in gebruiksklare vorm is 540 g/l.
Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max 540 g/l.

Verpakking:

LV 350 Primer EP Light Yellow	10L in 20-liter and 160 liter in 200-liter vat
LV 350 Primer EP RAL7024	16.8L in 20L, 50L in 60L, 150L in 200L en 700L in 1000L
LV 350 Primer EP	750L in 1000L container

LV 350 Primer EP

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

LV 350 Primer EP Hardener	:	5L in 5-liter blik, 200-liter in 200-liter vat
LV 350 Primer EP Hardener Fast:		5L in 5-liter blik.
LV 350 Primer EP Reducer:		5L in 5-liter blik

Kleur:

Lichtgeel
RAL7024

Minimale Houdbaarheid:

Autocoat BT LV 350 Primer EP	1½ jaar
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener	2 jaar
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Fast	2 jaar
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer	2 jaar

Opslag:

De houdbaarheid van producten wordt bepaald wanneer ongeopende verpakkingen bij 20°C worden bewaard.

Minimale opslag temperatuur:	5°C
Maximale opslag temperatuur:	35°C

Belangrijk:

Op onze internetsite vindt u altijd de meest actuele versie van onze technisch informatiebladen. Raadpleeg daarom regelmatig / voordat u het product gebruikt www.sikkenscv.com of u met de laatste versie van dit technisch informatieblad werkt.

LV 350 Primer EP

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

HEALTH & SAFETY DATA - LV 350 Primer EP

Uitsluitend voor professioneel gebruik. (zie **Material Safety Data Sheet**).
Zie tekst op de label van dit product.

De gebruiker van dit product is verplicht om te voldoen aan de nationale wettelijke voorschriften voor de gezondheid en veiligheid op het werk en afvalverwerking.

AkzoNobel Car Refinishes	AkzoNobel Car Refinishes
Autolakken Nederland	Autolakken Belux
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel.+32 (0)2 255 88 54
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E-mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet : www.sikkenscv.com	www.sikkenscv.com
VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK MET HS&E UITRUSTING	
<p>BELANGRIJKE OPMERKING De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.</p> <p>De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan AkzoNobel. Hoofd kantoor: AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com</p>	