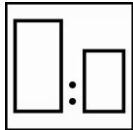


Autobase Plus CV

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Een-componenten oplosmiddel houdende basecoat voor het spuiten vrachtwagen, apparatuur en design gerelateerd werk. Het gebruik van dit product is speciaal bedoeld voor het spuiten van nieuwe vrachtwagens en trailers.



100 Autobase Plus
5 LV 352 Hardener / 801 Multi Use Hardener
50 Plus Reducer

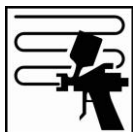


44 / 50



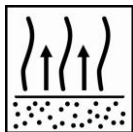
Spuitopening:
1.3-1.6 mm

Spuitdruk:
1.7-2.2 bar inlaatdruk



Applicatie metallic kleuren:
Vloeiende volle laag – tussenlaag
(80%) – nevel laag (20%)

Applicatie solid kleuren:
2 x 1 laag



Tussen de lagen
3-5 minuten bij 20°C

Voor het aanbrengen van de
clearcoat
15 minuten bij 20°C



Clearcoat applicatie
Zie T.D.S. clearcoat



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming
AkzoNobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers

Lees de volledige TDS voor gedetailleerde product informatie

Autobase Plus CV

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Een-componenten solvent basecoat voor vrachtwagens, apparatuur en design gerelateerd werk.
Het gebruik van dit product is special bedoeld voor het spuiten van nieuwe voertuigen en trailers

Producten en bijbehorende materialen:

Autobase Plus
Plus Reducers
P-Hardeners
Autocoat BT LV 352 Hardener / 801 Multi Use Hardener

Grondstofbasis:

Fysisch drogend bindmiddel

Ondergronden waarop toepasbaar en manier van voorbehandelen:

- **Bestaande laklagen:** (m.u.v. thermoplastische laklagen) ontvetten, droogschuren met schuurpapier grofte P500 3M 255P Gold).
- Sikkens primers, fillers en sealers. **Let op:** Autobase Plus **nooit** rechtstreeks over Washprimers spuiten. Isoleer vooraf met een filler of sealer

Noot : BT Fillers: Spuit niet over 2 lagen nat-in-nat BT Fillers

BT Sealers: Spuit niet meer dan 1 natte laag.

Voeg altijd 10% Hardener bij nat-in-nat applicatie over LV 350 Primer EP.

Spotrepairs en uitspuitzones of thermoplastische en ander OEM Coatings:

Ruw de spuit- en de uitspuitzone op van het deel dat overspoten moet worden met clearcoat met Scotch Brite Type S Ultra Fine. Gebruik Blend-Prep slechts in combinatie met Scotch Brite Type S Ultra Fine.

Bij het maken van spotrepairs : dek de uitspuitzone af met een eerste laag Autobase Plus Blending Agent.

Spuit 1 enkele natte laag van dit mengsel. Spuit af met Autobase Plus na een droogtijd van 5-10 minutes bij 20°C.

Mengverhouding en productcombinatie:

100 volumedelen Autobase Plus (+10% P Hardener

50 volumedelen Plus Reducer Fast / Medium / Slow

Of

100 volumedelen Autobase Plus

5 volumedelen LV 352 Hardener / 801 Multi Use Hardener

50 volumedelen Plus Reducer Fast / Medium / Slow

Autobase Plus CV

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

NOOT: Om de systeemeigenschappen van Autobase Plus te verbeteren, bijvoorbeeld langere overspuittijd, verbeterde overspuitbaarheid of robuuster uiterlijk is het mogelijk BT Hardener of P-Hardener toe te voegen aan de basislak. Voeg de hardener toe aan de Autobase Plus. Roer dit goed om. Voeg dan de Reducer toe.

Handkleuren:

Indien een kleur "uit de hand wordt gemaakt, moet er mengkleur MM Q065 toe worden gevoegd.

Mengverhouding	Autobase Plus handkleur	3 volumedelen
	Autobase MM Q065	1 volumedeel.

Gebruik hiervoor maatlat # 9.

Spuitviscositeit bij 20°C:

16-17 seconden (gemeten met DIN Cup 4)

Potlife:

6 maanden bij 20°C, bij gesloten verpakking. (4 uur, indien 10% hardener is toegevoegd)

Afstelling spuitapparatuur:

Spuitpistool:	Spuitopening:	Spuitdruk:
Bovenbeker HR	1.3-1.6 mm	1.7-2.2 bar inlaatdruk
Onderbeker HR:	1.6-1.8 mm	1.7-2.2 bar inlaatdruk
Drukvat:	0.8-1.0 mm	1.0 bar

Applicatieproces:

Solid kleuren:

Spuit 2 enkele lagen tot dekking bereikt is. *Laat deze 3-5 minutes uitdampen bij 20°C tussen de lagen totdat de basecoat volledig mat opgedroogd is.

** Zorg voor een minimum van 15 minuten bij de laatste keer uitdampen bij 20°C voor het spuiten van de clearcoat .*

Metallic kleuren:

Afhankelijk van de dekking spuit 1-2 volle natte lagen met een uitdamp tijd van 3-5 minuten bij 20°C tot de basecoat volledig matt /semi gloss opgedroogd is. Spuit hierna een tussenlaag tot gedekt en laat deze opnieuw 3-5 minuten uitdampen bij 20°C totdat de basecoat volledig tot mat /semi gloss opgedroogd is.

Indien nodig, spuit een nevel laag met de haan volledig open. Vergroot hierbij de afstand tot het object tot circa 30 cm.

** Zorg voor een minimum van 15 minuten bij de laatste keer uitdampen bij 20°C voor het spuiten van de clearcoat*

Autobase Plus CV

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Spotrepairs:

Gebruik bij het maken van spotrepairs een lagere spuitdruk en spuit dunne laagjes totdat dekking bereikt is. Laat deze laag 3-5 minuten uitdampen bij 20°C tussen de lagen. Spuit vervolgens uit gebruikmakend van dezelfde spuitdruk. In geval van metallic kleuren spuit indien nodig een nevelaag door de spuitafstand te vergroten.

In geval van kleur met hoge dekkraft, kan de transparantie van de kleur verhoogd worden door Blending Additive of MM070 RTS toe te voegen aan de gemengde kleur.

**Zorg voor een minimum van 15 minuten bij de laatste keer uitdampen bij 20°C voor het spuiten van de clearcoat*

Blending Additive (Agent):

Indien gewenst kan Autobase Plus Blending Additive gebruikt worden om een eerste laag te spuiten en hiermee het halo effect te verminderen. Spuit met 1 volle natte laag de gehele uitspuitzone en laat deze eerste laag uitdampen tot volledig droog alvorens door te gaan met het spuiten van de volgende laag. *Spuit de Autobase Plus kleur binnen het gebied dat gespoten is met Blending Additive.*

Afplakbaarheid Autobase Plus :

Na minimaal 30 minuten 20°C of 20 minuten bij 50°C

Na genoemde droogtijden (en afkoelen), kan de Autobase Plus metallic laag afgeplakt en overgespoten worden met een andere Autobase Plus metallic kleur. Na 10-20 minuten stoken op 20°C kan een Autobase Plus overgespoten met een Autocoat BT Clearcoat.

Laagdikte:

Solid- and metallic kleuren

Per laag:

µm

7.5-10

Bij gebruik van de aanbevolen applicatie:

15-20

Theoretisch uitspuitvermogen:

7 – 9,5 m² per liter spuitklaar materiaal bij een laagdikte van 15-20 micrometer.

Noot: Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als: vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.

Autobase Plus CV

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Reinigen Smitapparaat:

Sikkens Solvent.

Aftoppen:

Laat Autobase Plus op zijn minst voldoende, 20 minuten bij 20°C, uitdampen

Schuur daarna het beschadigde gebied lichtjes met P500 free-cut droog.

Verwijder de schuurstof grondig voor het spuiten van de Autobase Plus.

Overspuitbaar na:

Autobase Plus Solid: max. 7 dagen

Autobase Plus Metallic en Pearl: max. 7 dagen

(In geval van design werk met Autobase Plus Solid kleuren, spuit dan niet meer dan 3 achtereenvolgende kleuren over elkaar.)

Overspuitbaar met:

Autocoat BT 300 Clear

Autocoat BT 300 Clear ASG

Autocoat BT LV 853 Clear

Autoclear Mat

Vluchtige Organische Stoffen

Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 780 g/l.

Verpakking:

Autobase Plus 1 L and 3.75 L bussen

Houdbaarheid:

Autobase Plus MM and RM 4 jaar

Autobase Plus Reducers 4 jaar

Autobase Plus CV

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Product opslag:

Bij bepaling van de shelflife wordt uitgegaan van ongeopende verpakkingen die opgeslagen worden bij een temperatuur van 20°C. Vermijd extreme temperatuur wisselingen.

Minimale opslag temperatuur: 5°C
Maximale opslag temperatuur: 35°C

Belangrijk

Op onze internetsite vindt u altijd de meest actuele versie van onze technisch informatiebladen. Raadpleeg daarom regelmatig / voordat u het product gebruikt www.sikkenscv.com of u met de laatste versie van dit technisch informatieblad werkt.

HEALTH & SAFETY DATA - Autobase Plus CV

Uitsluitend voor professioneel gebruik (Zie **Material Safety Data Sheet**). Zie tekst op de label van dit product.

De gebruiker van dit product is verplicht om te voldoen aan de nationale wettelijke voorschriften voor de gezondheid en veiligheid op het werk en afvalverwerking.

AkzoNobel Car Refinishes	AkzoNobel Car Refinishes
Autolakken Benelux Nederland	Autolakken Benelux België
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel.+32 (0)2 255 88 54
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E-mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet : www.sikkenscv.com	Internet www.sikkenscv.com

UITSLUTEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK MET GESCHIKTE HS&E UITRUSTING

BELANGRIJKE OPMERKING

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids -en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan AkzoNobel.
Hoofd kantoor: AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com