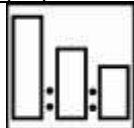


LV 351 Primer EP Black 3515-001

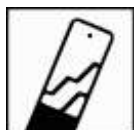
RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Description

Autocoat BT LV 351 Primer EP Black est un primaire 2K EP spécialement conçu pour le revêtement de véhicules commerciaux. Ce produit se caractérise par une excellente adhérence, une bonne résistance à la corrosion, un pouvoir garnissant élevé et des propriétés de ponçage exceptionnelles.



| A : | B : |
|-----------------------------|----------------------------------|
| 6 LV 351 Primer EP Black | 5 LV 351 Primer EP Black |
| 2 LV 350 Primer EP Hardener | 2 LV 350 Primer EP Hardener Fast |
| 1 LV 350 Primer EP Reducer | 1 LV 350 Primer EP Reducer |



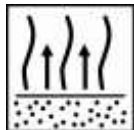
40 ou 39



| | Réglage du pistolet de pulvérisation : | Pression d'application : |
|-----------------------------|--|------------------------------------|
| Alimentation par gravité HR | 1,6-1,8 mm | 1,7 – 2,2 bars à l'admission d'air |
| Airmix | 4,13-5,13 | 90 – 130 bar |
| Airless | 4,13-5,13 | 150 – 200 bar |



1 à 2 x 1 couche



| Entre les couches : | Avant durcissement : |
|----------------------|----------------------|
| 5-10 minutes à 20 °C | 5-10 minutes à 20 °C |



| | |
|---|--|
| LV 350 EP Hardener: 45 minutes à 20 °C | LV 350 EP Hardener Fast 30 minutes à 60°C |
|---|--|



Recouvrable avec : Autocoat BT LV 250/351 Topcoat
Autocoat BT LV 252/352 Topcoat



Utiliser une protection respiratoire adaptée
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit.



LV 351 Primer EP Black 3515-001

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Description :

Autocoat BT LV 351 Primer EP Black est un primaire 2K EP spécialement conçu pour le revêtement de véhicules commerciaux. Ce produit se caractérise par une excellente adhérence, une bonne résistance à la corrosion, un pouvoir garnissant élevé et des propriétés de ponçage exceptionnelles.

Produit et additifs :

| | |
|--|----------|
| Autocoat BT LV 351 Primer EP Black | 3515-001 |
| Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener | 3505-105 |
| Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Fast | 3505-103 |
| Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer | 3505-204 |

Matières premières de base :

| | |
|---------------------------------------|---------------------|
| Autocoat BT LV 351 Primer EP Black | : Résines époxy |
| Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener | : Résines polyamide |
| Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer | : Solvants |

Supports appropriés :

- Acier
- Acier galvanisé
- Aluminium chromé
- Finitions existantes

Notes :

1. Les nettoyants chimiques et les matériaux de prétraitement doivent être approuvés par AkzoNobel.
2. Il est déconseillé d'utiliser Autocoat BT LV 351 Primer EP Black sur des pièces d'assemblage en aluminium et sur les rivets.

Préparation de la surface :

- Acier : Dégraisser avec le produit LV 350 Antistatic Silicone Remover et poncer à sec au papier abrasif P180.
Sabler si nécessaire, Sa 2.5-3.
- Acier galvanisé à chaude : Dégraisser avec le produit LV 350 Antistatic Silicone Remover et poncer au Scotch Brite de type A (rouge).
- Aluminium chromé : Dégraisser avec le produit Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicone Remover.
- Finitions existantes : Dégraisser avec le produit Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicone Remover et poncer à sec au papier abrasif P180.

LV 351 Primer EP Black 3515-001

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Rapport de mélange en volume :

Mélange A :

- 6 parts de Autocoat BT LV 351 Primer EP Black
- 2 parts de Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener
- 1 part de Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer

Utiliser la réglette de mélange n° 40

Mélange B :

- 5 parts de Autocoat BT LV 351 Primer EP Black
- 2 parts de Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Fast
- 1 part de Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer

Utiliser la réglette de mélange n° 39

Durée de vie en pot :

- Mélange A : 8 heures à 20 °C
- Mélange B : 4 heures à 20 °C

Buse de pistolet de pulvérisation et pression de service :

Pistolet de pulvérisation :

- Alimentation par gravité HR :
- Alimentation par aspiration HR :
- Spray Airless
- Spray Airmix
- Alimentation par pression :

Buse :

- 1,5-1,7 mm
- 1,8-2,2 mm
- 4,13-5,13
- 4,13-5,13
- 1,2-1,8 mm

Pression de service :

- 1,7 – 2,2 bars à l'admission d'air
- 1,7 – 2,2 bars à l'admission d'air
- 150-200 bars
- 90-130 bars
- 3-5 bars de pression d'atomisation et ± 2-3 bars de pression matière

Processus d'application :

Pistolet de pulvérisation

Appliquer 1 à 2 couches simples, en laissant évaporer pendant 5 à 10 minutes entre les couches.

Épaisseur du film :

- 1-2 couches : 40-60 µm

LV 351 Primer EP Black 3515-001

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Rendement théorique :

Mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec de 1 μm : $\pm 340 \text{ m}^2/\text{litre}$

Remarque : Le taux de rendement pratique dépend de nombreux facteurs, tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, le mode d'application et les conditions d'application.

Nettoyage de l'équipement :

Utiliser Autocoat BT Cleaner EP.

Temps de séchage :

20 °C :

60 °C :

Recouvrable avec du vernis :

Dans le cas du LV 350 EP Hardener* après :

45 min

15 min

Dans le cas du LV 350 EP Hardener Fast* après :

30 min

10 min

* À maximum 60 μm

Notes :

1. LV 351 Primer EP Black doit être poncé avec du papier abrasif P360-P400 avant de pouvoir être recouvert d'une finition, en cas de dépassement d'un temps de séchage de 48 heures à 20 °C.
2. Le LV 351 Primer EP Black associé au EP Hardener peut être recouvert avec le même système dans les 3 mois sans ponçage. (Avec le EP Hardener Fast, dans le mois.)
3. Appliquer un film minimum de 40 μm de LV 351 Primer EP Black pour garantir une bonne protection contre la corrosion et une bonne adhérence au support.
4. En dessous de 20 °C, le temps de séchage augmente considérablement.

Ponçage fin :

Scotch Brite Type S Ultra Fine (Gris)

Recouvrable avec :

- Autocoat BT LV 250 Topcoat
- Autocoat BT LV 351 Topcoat
- Autocoat BT LV 252 Topcoat High Pressure
- Autocoat BT LV 352 Topcoat Premium

COV :

Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.C) sous forme prête à l'emploi est de 540 g/l maximum.

La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de 540 g/l maximum.

LV 351 Primer EP Black 3515-001

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Conditionnement :

18,8 kg par pot de 20 litres

Couleur :

Noir

Durée de conservation :

| | |
|--|-------|
| Autocoat BT LV 351 Primer EP Black | 1½ an |
| Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener | 2 ans |
| Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Fast | 2 ans |
| Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer | 2 ans |

Stockage du produit :

La durée de conservation est déterminée pour des produits qui sont stockés à 20 °C sans être ouverts.
Éviter les variations de température extrêmes.

| | |
|-----------------------------------|-------|
| Température minimum de stockage : | 5 °C |
| Température maximum de stockage : | 35 °C |

DONNÉES RELATIVES À LA SANTÉ ET À LA SÉCURITÉ concernant le primaire Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002

Réservé à un usage professionnel. (Se référer à la Fiche de données de sécurité.)

Lire l'étiquette du produit.

L'utilisateur de ce produit doit se conformer avec les réglementations nationales relatives à l'hygiène et à la sécurité sur le lieu de travail et avec les réglementations relatives à l'environnement.

LV 351 Primer EP Black 3515-001

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

| | |
|---|---------------------------------------|
| AkzoNobel Nobel Car Refinishes | AkzoNobel Nobel Car Refinishes |
| Autolakken Benelux Nederland | Autolakken Benelux België |
| Postbus 3 | Luchthavenlaan 33 |
| 2170 BA Sassenheim | 1800 Vilvoorde |
| Tel: +31 713083333 | Tel.+32 (0)2 255 88 54 |
| E mail: arl.tv@akzonobel.com | E-mail: arl.tv@akzonobel.com |
| Internet : www.sikkenscv.com | Internet: www.sikkenscv.com |
| UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK | |
| <p>BELANGRIJKE OPMERKING De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.</p> <p>De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan AkzoNobel Nobel.</p> <p>Hoofd kantoor: AkzoNobel Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com</p> | |