

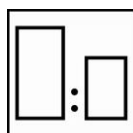
Autobase Plus CV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description:

Base mate solvantée destinée au marché Poids Lourd et équipements automobile.

L'utilisation de ce produit est recommandée pour l'application sur véhicules neufs utilitaires et remorques.



100 Autobase Plus

50 Plus Reducer



1



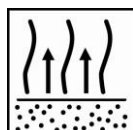
Réglage du pistolet:
1.3-1.6 mm

Pression d'application:
1.7-2.2 bar à la crosse



Application couleurs métalliques :
Couche pleine – couche intermédiaire –
un voile de placement

Application couleurs solides :
2 x 1 couche



Entre les couches
3-5 minutes à 20°C

Avant l'application du vernis
15 minutes à 20°C



Application du vernis
Voir FT Vernis



Use suitable respiratory protection
Akzo Nobel Car Refinishes recommends the use of a fresh air supply respirator

Lire toute la FT pour plus d'informations

Autobase Plus CV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description:

Base mate solvantée destinée au marché Poids Lourd et équipements automobile.

L'utilisation de ce produit est recommandée pour l'application sur véhicules neufs utilitaires et remorques.

Produits et additifs:

Autobase Plus

Plus Reducers

P Hardeners

Autocoat BT LV 352 Hardener / 801 Multi Use Hardener

Matière première

Autobase Plus: Liants à séchage physique

Substrats appropriés:

- Finitions existantes, à l'exception des finitions acryliques thermoplastiques.
- Tous les produits préparatoires Sikkens actuels, à l'exception d' application directe sur les washprimers.

Remarque:

BT Fillers/Charges: Ne pas appliquer sur deux couches BT Fillers humide sur humide

BT Sealers: N'appliquez pas davantage que d'une seule couche mouillé. Utiliser toujours le durcisseur dans Autobase Plus si appliqué mouillé sur mouillé à LV 350 Primer EP.

Préparation de surface:

- **Anciennes finitions existantes:** Dégraisser et poncer à sec au P500 (3M 255P Gold), ou poncer à l'eau au P1000 (3M 734 Black).

Réparations localisées et zones de raccords : Lors de réparations localisées, poncer au Scotch Brite Type S Ultra Fine la zone de raccord et la zone à recouvrir uniquement avec un vernis.

Lors de réparations localisées, recouvrir la zone de raccord avec une première couche de Autobase Plus Blending Agent. Appliquer une simple couche de ce mélange. Après un temps de séchage de 5-10 minutes à 20°C, recouvrir avec Autobase Plus.

Autobase Plus CV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Ratios de mélange en volume:

100 parts d' Autobase Plus
50 parts de Plus Reducer Fast / Medium / Slow

NOTE: Pour obtenir des améliorations du système Autobase Plus par exemple, allonger le temps de recouvrement,, amélioration des propriétés de recouvrement ou pour une robustesse totale du système, il est possible d'ajouter 5% de Durcisseur BTLV 352, 5% de Durcisseur Multi-usage 801 ou 10% de Durcisseur P à la peinture de base. Bien mélanger et mélanger avec Reducer comme mentionné ci-dessus

Mélange teinte manuel:

Si une teinte Autobase Plus est montée sans utilisation d'une formule, il est essentiel d'ajouter MM Q065 dans la formule montée manuellement; mélanger 3 parts de la teinte avec une part de MM Q065.

Utiliser la réglette 9

Viscosité d'application

16-17 s DIN Cup 4 à 20°C

Durée de vie à 20°C

6 mois à 20°C, lorsqu'il est stocké dans un conteneur fermé.
(4 heures lorsque vous ajoutez le durcisseur)

Réglage du pistolet / pression d'application

Pistolet:	Ouverture:	Pression d'application:
À gravité HR	1.3-1.6 mm	1.7-2.2 bar à la crosse
Suction feed HR:	1.6-1.8 mm	1.7-2.2 bar à la crosse
À pression	0.8-1.0 mm	1.0 bar

Autobase Plus CV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Procès d'Application:

Teintes solides:

Appliquer 2 fines couches jusqu'à obtenir une opacité complète.*Respecter un temps d'évaporation de 3 à 5 minutes à 20°C entre les couches jusqu'à séchage complet afin d'obtenir une finition mate.

* Laisser sécher 15 minutes à 20°C avant l'application du vernis.

Teintes métallisées:

Selon le pouvoir couvrant de la teinte, appliquer 1 à 2 couches en respectant un temps de séchage de 3 à 5 minutes à 20°C pour obtenir une finition semi brillante à mate. Ensuite appliquer une couche intermédiaire pour obtenir une opacité complète et laisser à nouveau sécher 3-5 minutes à 20°C jusqu'à obtenir une finition complètement mate ou semi brillante.

Si nécessaire, appliquer un voile de placement (couche d'orientation métallique) en augmentant la distance d'application à 30 cm approximativement.

* Respecter un temps d'évaporation final de 15 minutes à 20°C avant application du vernis.

Pour les petites réparations, utiliser une pression d'application plus faible et appliquer de fines couches en étendant la zone de charge jusqu'à obtenir l'opacité. Respecter un temps d'évaporation de 3-5 minutes entre les couches. Puis zone de raccord, en étendant au-delà des bords, en utilisant une pression d'application similaire.

Pour les couleurs très foncées, la transparence peut être accrue en ajoutant Blending Additive ou MM070 RTS au mélange.

* Respecter un temps d'évaporation final de 15 minutes à 20°C avant application du vernis.

Blending Additive (Agent):

Si nécessaire, Autobase Plus Blending Additive PAE peut être utilisé comme une pré-couche en mouillée sur mouillée pour réduire l'effet de halo. Appliquer une couche pleine et humide sur la surface aussi largement que possible et laisser la pré-couche sécher complètement avant l'application de la teinte.

Appliquer une teinte Autobase Plus avec Blending Additive.

Masquage d' Autobase Plus à 20°C:

Autobase Plus + Plus Reducers: 60 minutes à 20°C

Autobase Plus + Hardener: 30 minutes à 60°C

Après les temps de séchage mentionnés (+ refroidissement), la couche métallique Autobase Plus peut être masquée et recouverte d'une autre couleur métallique Autobase Plus. Après 10-20 minutes de réglage à 20 ° C, appliquer une couche transparente Autocoat BT.

Autobase Plus CV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Épaisseur du film

Couleurs solides et métallisées

Par couche:

En utilisant l'application recommandée:

µm
7.5-10
15-20

Rendement théorique :

Théorique : 10 m²/l de produit prêt à l'emploi.

m²/liter
±143

Note : le rendement pratique dépend des conditions d'applications telles que : forme de l'objet, rugosité de surface, pression, méthodes et circonstances d'application

Nettoyage de l'équipement

Utilisez le solvant Sikkens.

Pour caler un grain:

Laisser Autobase Plus s'évaporer, environ 20 minutes à 20°C.

Ensuite, poncer légèrement la surface endommagée avec P500 à sec ou P1000 à l'eau.

Nettoyer après ponçage afin d'appliquer Autobase Plus..

Temps de recouvrement

Autobase Plus Solid: 5 heures

Autobase Plus Metallic and Pearl: 48 heures

Pour prolonger le temps de recouvrement jusqu'à 7 jours maximum, ajouter 5% de durcisseur multi-usage BT LV 352/801 ou 0% de P-Hardener.

Mélangez ensuite avec Plus Reducer.

(Dans le cas d'applications de conception de couleurs unies Autobase Plus, ne pas appliquer plus de trois couleurs l'une sur l'autre d'une façon successive).

Recouvrable avec

Autocoat BT 300 Clear

Autocoat BT 300 Clear ASG

Autocoat BT LV 853 Clear

Autobase Plus CV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

COV

la teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi (PAE) est de. 744 g/l. En rajoutant 10% Hardener la teneur COV est max. 780 g/l.

Emballage:

Autobase Plus 1 L et 3.75 L conteneur

Durée de vie:

Autobase Plus MM and RM	4 ans
Autobase Plus Reducers	4 ans

Stockage du produit:

La durée de conservation du produit est déterminée lorsque les produits sont conservés non ouverts à 20 ° C Évitez les fluctuations de température extrêmes.

Température minimum de stockage:	5°C
Température minimum de stockage:	35°C

Sur notre site internet vous trouvez toujours la dernière version de nos fiches techniques.
Consultez régulièrement www.sikkenscv.com avant d'utiliser le produit.

Autobase Plus CV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Akzo Nobel Car Refinishes	Akzo Nobel Car Refinishes
Autolakken Nederland	Luchthavenlaan 33
Postbus 3	1800 Vilvoorde
2170 BA Sassenheim	Tel. +32 (0)2 255 88 50
Tel: +31 713083333	E-mail: arl.tv@akzonobel.com
E mail: arl.tv@akzonobel.com	www.sikkenscv.com
Internet: www.autolakken.nl	

Réservé exclusivement à l'usage professionnel :

NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

Siège social : Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com